

Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być suche, bez rdzy, kurzu, zatłuszczeń i innych zanieczyszczeń.

Zniszczone powłoki, źle przylegające do podłoża usunąć.

Stare, dobrze trzymające się powłoki zmatowić papierem ściernym i odpylić.

Przygotowanie wyrobu:

Przed użyciem energicznie wstrząsnąć opakowanie. Potrząsać przez około 3 minuty od momentu pojawienia się charakterystycznego odgłosu przemieszczania się kulek w pojemniku.

Malowanie:

Zabezpieczyć powierzchnie dookoła miejsca pracy.

Idealna temperatura do malowania: od +15°C do +25°C.

Dokonać próbnego natrysku.

Zaleca się nakładać kilka cienkich warstw z odległości 25-30 cm.

Czas schnięcia i utwardzenia jest uzależniony od temperatury i wilgotności powietrza; w niekorzystnych warunkach może ulec wydłużeniu.

Pełna ochrona antykorozyjna malowanego podłoża – po 24 h.

Po zakończeniu natrysku, wyczyścić dyszę przez obrócenie pojemnika do góry dnem, skierowaniem dyszy w bezpiecznym kierunku i naciśnięcie przycisku przez ok. 3 sekundy

Źródło: http://www.karty-techniczne.sniezka.pl/pl/%C5%9ANIE%C5%BBKA_MULTISPRAY_CYNK.pdf